

IPAR, B2B · CÉGES WEBOLDAL AJÁNLATKÉRŐ MODULLAL

Nordvas Precíziós Fémmegmunkáló Kft.

CNC-forgácsoló és lemezmegmunkáló üzem weboldala technológiai adatlapokkal, gépparkkal és rajzfeltöltős ajánlatkéréssel.

**NORDVAS**
Precíziós fémegmunkálás, Győr

[Kezdőlap](#)[Technológiák](#)[Géppark](#)[Iparágak](#)[Minőség](#)[Referenciák](#)[Karrier](#)[Kapcsolat](#)[Ajánlatkérés](#)

Tűrésen belül. Határidőn belül.

CNC-forgácsolás, lemezegmunkálás és hegesztés Győrből: kis- és középsorozatok mérési jegyzőkönyvvvel, egy szállítótól, két munkanapon belül árajánlattal.

[Ajánlatot kérek](#)[Géppark](#)

±0,01 mm

sorozatban tartott tűrés

15

CNC-forgácsológép

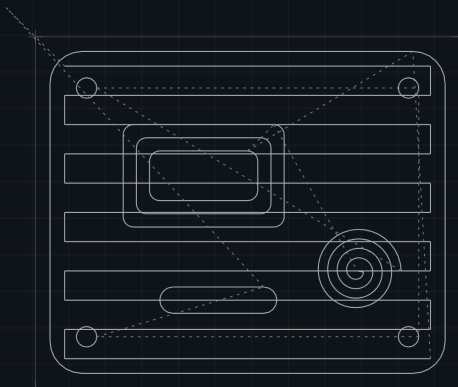
2 nap

ajánlat a rajz beérkezésétől

NV-2026-041 Karimás tartó EN AW-6082

X 40,00
Y 40,00
Z 5,00
M30 Program kész





[← ASP referenciák](#)

ALOLDALAK

9

FEJLESZTŐI ÓRA

67

ÁTFUTÁS

4 hét

ÁR. NETTÓ

569 500 Ft

Mit kellett megoldani, és mit építettünk.

A feladat

A gyártó cégek weboldalai jellemzően fotógalériák elavult géplistával, kapcsolati űrlap nélkül. A beszerzők ezért továbbra is e-mailben és telefonon kérnek ajánlatot, hiányos adatokkal, amit többkörös egyeztetés követ. A cégnek olyan felület kellett, amely a kapacitást és a pontosságot bizonyítja, és strukturáltan gyűjti be az ajánlatkérést.

A megoldás

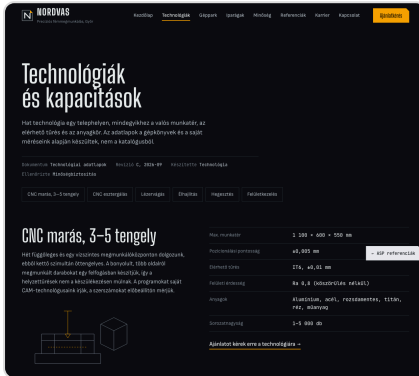
Ipari, precíz vizuális nyelvet építettünk: sötét acél alap, kondenzált címek, monospace számok. A nyitóképernyőn szerszámpálya rajzolódik ki, az alkatrész drótváza forog. Hat technológia kapott adatlapot, a géppark rendezhető táblázat lett, az iparágak esettanulmány-blokkokat kaptak, az ajánlatkérő űrlap pedig anyagot, darabszámot, határidőt és rajzot kér, ellenőrzéssel.



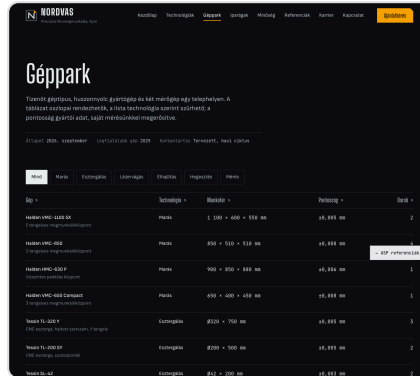
Ami a weboldalon van

- Hat technológia adatlappal: tűrés, anyagok, kapacitás
- Rendezhető géppark-táblázat munkatérrel és pontossággal
- Iparági esettanulmányok és anonim referenciák
- Minőségbiztosítási folyamat és mérőszoba bemutatása
- Ajánlatkérő űrlap rajzfeltöltéssel és ellenőrzéssel
- Karrier oldal nyitott pozíciókkal és jelentkezéssel

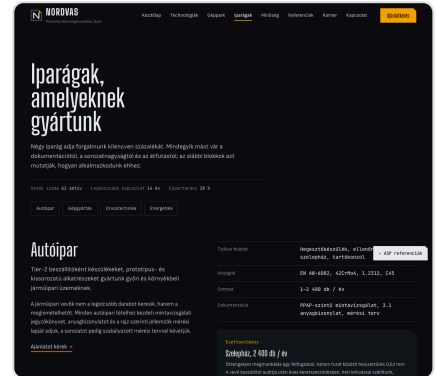
9 oldal, mind valódi tartalommal.



Technológiák



Géppark



Iparágak

Precíziós fémfémegmunkálás Győrben

/

CNC-forgácsolás, lemezmegmunkálás és hegesztés kis- és közepsorozatban, $\pm 0,01$ mm tűréssel, mérési...

Technológiák

/technologiak

CNC marás 3–5 tengelyen, esztergálás, lézervágás, élhajlítás, hegesztés és felületkezelés: kapacitások,...

Géppark

/geppark

A Nordvas gépparkja rendezhető táblázatban: megmunkálóközpontok, esztergák, lézerek, élhajlító,...

Iparágak

/iparagak

Autóipari, gépgyártó, orvostechikai és energetikai vevőknek gyártunk: tipikus feladatok, anyagok,...

Minőség

/minoseg

ISO 9001 szerinti folyamat, klimatizált mérőszoba koordináta-mérőgéppel, első darab jóváhagyás és teljes...

Referenciák

/referenciak

Hat anonim esettanulmány autóipari, gépgyártó, orvostechikai, energetikai, elektronikai és automatizálási...

Karrier

/karrier

Nyitott pozíciók a győri üzemben: CNC forgácsoló, CAM programozó-technológus és minőségellenőr. Bérsáv,...

Ajánlatkérés

/ajanlatkeres

Küldje el az alkatrész rajzát, anyagát, darabszámát és határidejét: technológusunk 2 munkanapon belül tételes...

Kapcsolat

/kapcsolat

Nordvas Precíziós Fémfémegmunkáló Kft., Győr, Ipartelep út 27. Telefon, e-mail, nyitvatartás, megközelítés és...

Gyors, akadálymentes, mobilra tervezett.

Mért eredmények a kezdőlapon, mobil profillal (Lighthouse). Nem becslés: minden átadás előtt ugyanezt mérjük.

96

Teljesítmény

98

Akadálymentesség

100

Bevált gyakorlatok

100

SEO-alapok

Technológia

React 19, TypeScript, statikusan előrenderelt oldalak, saját dizájnrendszer, canvas szerszámpálya-animáció.

Minden aloldal statikusan előrenderelt HTML, amely a betöltés után válik interaktívvá: a tartalom azonnal olvasható, a keresők és a megosztások is teljes oldalt látnak. Betűtípusok saját tárhelyről, külső nyomkövető és külső betöltés nélkül.

Legnagyobb tartalmi elem (LCP)	2,7 s
--------------------------------	-------

Elrendezés-eltolódás (CLS)	0
----------------------------	---

JavaScript, tömörítve	107 KB
-----------------------	--------

Ellenőrzött nézetek	1440 px és 390 px
---------------------	-------------------

Így dolgozunk

- Egy fejlesztő épít, egy másik ellenőriz: semmi nem kerül átadásra második szempár nélkül.
- Minden oldálnak és modulnak fix fejlesztői órászáma van, az ajánlatban tételenként kiírva.
- Csökkentett mozgás, billentyűzetes navigáció és olvasható kontraszt minden nézetben.
- Automatikus ellenőrzés minden útvonalon: hibátlan konzol, működő linkek, űrlapok ellenőrzéssel és visszaigazolással.
- A forráskód és minden jog a megrendelőé a végső fizetéssel.

Ennyibe kerülne ugyanaz a weboldal.

Az ár ugyanabból a képletből jön, mint minden ajánlatunk: fejlesztői óraszám
szorozva az óradíjjal, tételenként.

Tervezés és tartalomstruktúra	9 óra
Frontend-fejlesztés (React)	36 óra
Ajánlatkérő (RFQ) modul	8 óra
Tartalom, adatlapok és SEO	8 óra
Tesztelés és átadás	6 óra
Összesen	67 óra × 8 500 Ft

ÁR, ELSŐ ASP-PROJEKTKÉNT

569 500 Ft + ÁFA

Az árak nettó árak, az ÁFA-t hozzáadjuk. Fizetés kizárólag átadás után. Bemutató referenciamunka: a megrendelő, a nevek és az adatok kitaláltak, az óraszám és az ár valós.

17 000 Ft

fejlesztői óradíj, weboldalra és AI-
fejlesztésre egyaránt

8 500 Ft

óradíj az első projekten, –50% első vásárlói
kedvezményel

Kérj hasonlót két lépésben.

Munkanapokon 24 órán belül a projekteden dolgozó fejlesztő keres, és fix áras,
tételes írásos ajánlatot kapsz.

flowfinds-solutions.com/hu

